ANALIZZATORE ELEMENTARE CN802 CARBONIO/AZOTO VELP

ANALIZZATORE ELEMENTARE CN802 CARBONIO/AZOTO VELPDescrizione aggiuntiva (non modificabile da CRM)

Carbonio e azoto in soli 5 minuti

Il CN 802 è un analizzatore a combustione robusto e versatile, progettato per operare in conformità con i metodi di riferimento ufficiali per la determinazione del carbonio e dell’azoto in diversi settori industriali, tra cui l’ambiente, l’agricoltura, la chimica e l’alimentare.

Gestito tramite il **software CNSoft™**, il CN 802 fornisce risultati automatici e in soli 5 minuti dei seguenti parametri:

- Carbonio totale – **TC**
- Carbonio organico e inorganico totale – **TOC**, **TIC**
- Azoto totale – **TN**
- Rapporto carbonio/azoto – **CN Ratio**

Il CN 802 è un **analizzatore elementare C/N** rapido, altamente accurato e affidabile, progettato per funzionare ininterrottamente, 24 ore su 24, 7 giorni su 7, 365 giorni all'anno, con una manutenzione di routine semplice. Elimina la necessità di utilizzare sostanze chimiche aggressive o di seguire procedure di analisi lunghe, rendendolo ideale per **laboratori ad alta produttività**.

Basta preparare il campione e lasciarlo analizzare!

Elevata sensibilità e versatilità

Il CN 802 permette l'analisi di una vasta gamma di **campioni solidi**, **semisolidi** e **liquidi**.

Può gestire pesi e volumi elevati ed è adatto sia per campioni non omogenei che per quelli con basse concentrazioni.

Il CN 802 assicura risultati **estremamente precisi** e la **massima riproducibilità**, con:

- Un **limite di rilevamento del carbonio che varia da pochi ppm a 150**

mgC;
- Il **più basso LOD per l'azoto**;
- Una deviazione standard relativa (RSD) inferiore allo 0,5% (EDTA).

In grado di processare **fino a 117 campioni contemporaneamente**, il CN 802 è caratterizzato da un'efficienza eccezionale che garantisce la massima produttività per un laboratorio. Ciò è reso possibile grazie all'**autocampionatore elettronico** e alla **connessione della bilancia** al PC per il trasferimento diretto dei dati di pesatura.

I laboratori hanno la possibilità di selezionare tra **elio e argon come gas carrier**. Inoltre, grazie a accessori, kit e tin foil dedicati, è possibile analizzare campioni liquidi con un'alta sensibilità e precisione.

Massima efficienza per il tuo laboratorio

Il CN 802 analizza **campioni fino a 1 g**, ottimizzando il costo per analisi grazie alla tecnologia di combustione VELP e all'utilizzo di consumabili originali a lunga durata.

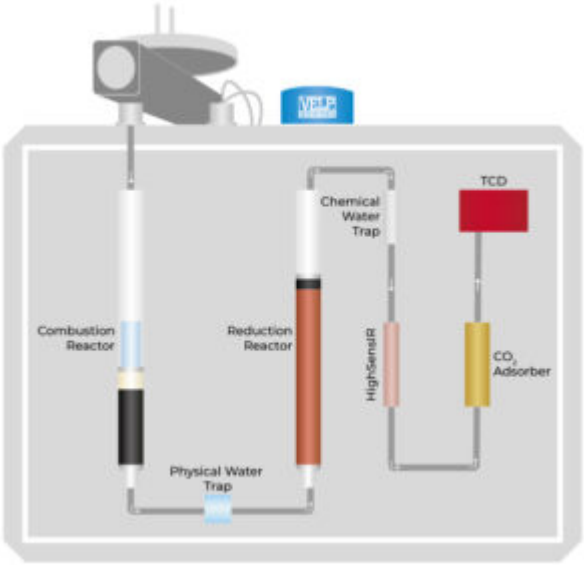
- Il **rilevatore HighSensIR non-dispersivo**, non richiede manutenzione e garantisce prestazioni costanti per l'analisi di campioni ad alto e basso contenuto di carbonio;
- Il **TCD LoGAS™** non richiede gas di riferimento e garantisce il minor consumo di gas disponibile sul mercato;
- La flessibilità di poter passare agevolmente all'argon come gas carrier contribuisce a evitare i potenziali inconvenienti legati alla disponibilità dell'elio;
- Grazie alla combustione ottimizzata, il **consumo di ossigeno è ridotto al minimo**: attraverso un metodo preinstallato, lo strumento dosa accuratamente

il gas per garantire la completa combustione del campione in base al suo peso e alla sua matrice, contribuendo al risparmio di risorse;

- L'esclusiva trappola fisica **DriStep™** non richiede manutenzione e rimuove il 99% di acqua senza l'utilizzo di sostanze chimice;
- L'installazione del CN 802 è semplice e il suo **design compatto** consente di risparmiare spazio prezioso nel tuo laboratorio.

La tecnologia a combustione migliora drasticamente la produttività ed elimina l'uso di sostanze chimiche rispetto ai metodi di determinazione di azoto/proteine con chimica umida.

Il processo operativo del CN 802



Il campione viene introdotto nel reattore di combustione tramite il gas carrier, dove viene convertito nei suoi componenti elementari a **temperature elevate** (superiori a 1000°C).

La separazione dell'acqua avviene in due fasi: i gas sono indirizzati verso la prima **trappola fisica senza manutenzione, DriStep™** (WT1), posizionata strategicamente dopo la combustione, che trattiene il 99% dell'acqua. Successivamente, la trappola chimica (WT2) garantisce la rimozione completa del restante 1% di acqua.

Grazie alla combinazione di temperature elevate e alla tecnologia esclusiva Vcopper™, il biossido di azoto viene ridotto a azoto molecolare all'interno del reattore di riduzione.

Il **rilevatore HighSensIR** consente l'analisi su una vasta gamma di concentrazioni di

carbonio, che vanno dai pochi ppm fino a 150 mg di carbonio assoluto, adattandosi **sia ad applicazioni micro che macro**.

Successivamente, gli assorbitori di CO2 auto-rigenerativi intrappolano il biossido di carbonio, consentendo all'esclusivo **TCD (rivelatore di conducibilità termica)** di rilevare il contenuto di azoto.

CNSoft™ il software potente e intuitivo

Dotato di un'interfaccia utente intuitiva, CNSoft™ fornisce informazioni complete in un colpo d'occhio, inclusi risultati, dati e condizioni dello strumento.

È possibile scegliere da una ricca libreria di metodi preinstallati e crearne di personalizzati. Creare e gestire le curve di calibrazione per il carbonio e l'azoto è semplice e veloce e permette di **analizzare qualsiasi campione senza effetto memoria**.

Esegui **Leak Test** completi, su tutto il circuito, o mirati per zona, dopo la sostituzione di un consumabile, ad esempio.

Il software dell'CN 802 è predisposto per l'upgrade con pacchetto opzionale **21 CFR Part 11** per i laboratori che necessitano di operare in conformità alla normativa FDA di riferimento.

VELP Ermes porta il tuo analizzatore in cloud

Il CN 802 semplifica le operazioni quotidiane collegandosi alla **piattaforma cloud VELP Ermes**, consentendo il monitoraggio in tempo reale del tuo analizzatore elementare ovunque tu sia e in qualsiasi momento.

Progettato per un funzionamento continuo e senza interruzioni, grazie a processi completamente automatizzati, VELP Ermes facilita la gestione di più strumenti, consumabili e flussi di lavoro, riducendo notevolmente i **tempi di diagnosi**. Infatti, è possibile consultare la cronologia delle attività dello strumento, accedere a preziose informazioni per risolvere eventuali problemi e concedere l'accesso ai nostri esperti per **assistenza tecnica e analitica, il tutto in modo rapido e remoto**. Questo garantisce un **servizio avanzato, mantenendo sempre la massima sicurezza e protezione dei dati**.

Notifiche e avvisi istantanei ti tengono **costantemente aggiornato sullo stato delle tue analisi**. Grazie alla possibilità di interruzione remota, hai il controllo completo sui tuoi processi, garantendo la massima sicurezza.

Accedi in modo sicuro al database del tuo strumento attraverso la piattaforma VELP Ermes e collabora con i tuoi colleghi per creare e condividere report in modo fluido dal tuo PC, smartphone o tablet.

Tecnologia TEMS™

Risparmia Tempo, Energia, Denaro e Spazio

Application Note e Manuali

SKU: F30800090

Categorie: 00 STRUMENTAZIONE

Breve descrizione del prodotto :

Analizzatore elementare veloce, versatile e altamente sensibile per la determinazione

simultanea di Carbonio (Totale e TOC) e Azoto, in campioni micro e macro.

Informazioni aggiuntive:

- Dimensioni: N/A
- Peso: N/A
- METODO:: Determinazione di carbonio e azoto secondo metodo di combustione
- DETECTOR:: N = TCD (Thermal Conductivity Detector)
  C = HighSensIR Detector (Non-Dispersive Infrared)
- TIPO DI AUTOCAMPIONATORE:: Elettronico
- RIPRODUCIBILITÀ (RSD):: < 0.5% con standard EDTA, approssimativamente 100 mg
- RANGE DI RILEVAZIONE C:: ppm fino a 150 mg abs. (or 100%)
- METODI DI RIFERIMENTO:: ISO 10694; EN 16168; EN 15936; ISO 20236; AOAC 993.13; ISO 20620; ISO 13878; EN 13654-2, EPA Method 440.0, etc.
- GAS CARRIER:: Elio o Argon (grado 4.5)
- CONNETTIVITÀ:: CONNETTIVITÀ:
- PESO:: 54 kg
- CONFORMITÀ SOFTWARE 21 CFR PART 11: CONFORMITÀ SOFTWARE 21 CFR PART 11
- DURATA DELL'ANALISI:: 3/5 minuti
- PESO DEL CAMPIONE:: Fino a 1 g
- CAPACITÀ AUTOCAMPIONATORE:: Fino a 4 dischi, 30 posizioni l’uno (117 posizioni totali)
- RECUPERO:: > 99.5%
- RANGE DI RILEVAZIONE N:: ppm fino a 200 mg abs. (or 100%)
- TEMPERATURA DI COMBUSTIONE:: 1100 °C
- GAS DI COMBUSTIONE:: Ossigeno (grado 4.5)
- INTERFACCE:: USB
- DIMENSIONI (LXHXP):: 655x510x410 mm (H 690 mm con autocampionatore)