

ANALIZZATORE DI UMIDITA' 50 g 1mg



Le termobalancie RADWAG serie MA.X7.A sono strumenti di misura ad alta tecnologia realizzate per eseguire velocemente la determinazione del contenuto di umidità relativa, la percentuale di secco, ed altri parametri in campioni di svariate matrici. Sono equipaggiate con un sistema innovativo che permette di aprire e chiudere la camera di essiccazione utilizzando un comando o un sensore di prossimità.

Performance:

- Mantenere la termobilancia pulita - l'operatore non deve più interagire direttamente con lo strumento.
- Evitare colpi dovuti ad una chiusura o apertura della camera troppo violente - la camera si chiude automaticamente e l'apertura è controllata.
- Acquisire una elevata ripetitività nell'apertura/chiusura della camera.
- Elevare l'automazione del processo di pesata.
- Aumentare la sicurezza eliminando il contatto con parti a temperatura elevata della camera.

Le termobalancie della serie MA X7.A sono equipaggiate con un display a colori touch screen di facile utilizzo. È possibile personalizzare liberamente il pannello di controllo per mezzo di comandi diretti, campi di informazione personalizzati, e etichette programmabili.

Il processo di essiccazione può essere eseguito a qualsiasi temperatura e - grazie al suo database - processi di essiccazione dedicati possono essere automaticamente assegnati

a determinati prodotti.

Caratteristiche:

- Apertura e chiusura automatica della camera di essiccazione
- Touch screen capacitivo da 7"
- interfaccia moderna
- Operatività semplice ed intuitiva
- Display programmabile
- Calibrazione interna (automatica)
- Profili di essiccazione (standard, dolce, a passi, veloce)
- Opzione di autospegnimento (automatica, a tempi definiti, manuale)
- Stampa rapporti GLP/GMP
- Applicazioni personalizzabili e ripetibili
- Ottimizzazione dell'analisi grazie all'uso della lampada alogena.

Pesate campioni utilizzabili con le termobalance serie MA X7: da portata 50g con divisione 0.1mg a portata 210g con divisione 1mg. Il contenuto di umidità viene analizzato con una accuratezza dello 0.01% (0.001 % per campioni di pesata superiore a 1.5g). La temperatura massima impostabile è di 160°C (opzionale fino a 250°C).

Il sistema informativo delle termobalance serie X7 è basato su 8 database che permettono a operatori diversi di utilizzare database prodotti contenenti moltissimi campioni. I dati rilevati possono essere di utilizzati per successive analisi degli stessi.

SKU: 22.A003.71

Categorie: [00 STRUMENTAZIONE](#)

Breve descrizione del prodotto :

Analizzatore di umidità 50 g, precisione 1 mg, lampada infrarossi a 160°C RADWAG modello MA 50.X7.A

Informazioni aggiuntive:

- Dimensioni: N/A
- Peso: N/A