

Unità di estrazione di prodotti solubili con solventi 3 campioni VELP modello SER148/3

Unità di estrazione di prodotti solubili con solventi 3 campioni VELP modello SER148/3

Identificativi Prodotto

Reference: 22.3025.88



Descrizione

L'unità SER 148 permette la separazione quantitativa di una sostanza o di un gruppo di sostanze da una miscela di solidi o semisolidi.

L'estrazione avviene in accordo alla tecnica Randall la quale opera in due fasi più una di recupero del solvente distillato; ciò permette di ridurre l'inquinamento atmosferico grazie ad un basso consumo dei solventi, di ridurre i costi delle analisi ed i tempi di estrazione rispetto alla tecnica tradizionale Soxhlet.

I principali settori di applicazione dell'estrattore includono l'analisi di prodotti alimentari, mangimi, detersivi, formulati di gomma e di plastica, prodotti farmaceutici, terreni ed altro, per il contenuto di prodotti solubili quali ad esempio grassi, tensioattivi, plastificanti e pesticidi.

Lo strumento, studiato per ottimizzare la manualità, è prodotto in conformità alle normative CEI EN 60529.

Caratteristiche principali:

- Struttura in acciaio inox con verniciatura epossidica che rende lo strumento altamente resistente all'aggressione dei reagenti chimici, meccanici e corrosivi in genere.
- Ditali di estrazione in cellulosa pura (33x80 mm).
- 2 display per la visualizzazione costante della temperatura d'esercizio, del tempo residuo e dei parametri del programma utilizzato.
- Dispositivi di sicurezza costituiti da 2 diversi circuiti elettronici a microprocessore con sonde PT 100, con grado di protezione IP 55.
- Tempi di estrazione ridotti dal 20 all'80%.
- Microprocessore per l'impostazione dei programmi.
- Parametri e valori programmabili.
- Tempo di immersione: 0÷999 min.
- Tempo di lavaggio: 0÷999 min.
- Tempo di recupero: 0÷999 min.

Dati Tecnici

Alimentazione/Consumo (V/Hz/W): 115-230/50-60/500

Dimensioni (LxPxH mm): 480x390x620

Peso (kg): 30

Display: doppio

Capacità operativa (campioni): 3

Quantità campione: 0,5÷15,0 g

Riproducibilità (%): ?1

Programmi memorizzabili: 29

Temperatura di lavoro (° C): 100÷260

Capacità vessel di estrazione (ml): 150

Recupero solvente (%): 50÷75